

MRX-HF(LV)系列

(无卤环保的二液反应型表面加硬处理片材用印刷涂料)

MRX-HF(LV)系列的原材料未使用含卤(氯 Cl、溴 Br)化合物,且萘等多环芳香烃系 (PAHs) 物质控制在 500ppm 以下,是一款环保的二液反应型印刷涂料。

对于表层经过加硬处理的透明塑料板具有良好的粘接性,并且还具有优越的切削加工等后加工性,适用于从手机、电子游戏机到大画面显示器等广泛的印刷用途。

用 途

- * 手机、电子游戏机、显示面板等画面显示框的印刷
- * 表层经过加硬处理的丙烯酸树脂板、PC 板等

特 征

- * 原材料中未使用含卤(氯 Cl、溴 Br)化合物及萘。
- * 超群的附着力:对表层经过加硬处理的片材具有优越的粘接性。
- * 良好的后加工性:具有优越的切削加工等后加工性。

稀释 / 固化剂混合 / 清洗

- * 使用前,把罐内的涂料充分搅拌后使用。

涂料	固化剂	稀释剂
MRX-HF(LV)	210 固化剂**	Z-004 溶剂*
100.0g	5.0g	5.0-15.0g

- * 稀释的标准条件是使用 Z-004 溶剂按 5~15%添加,根据印刷条件可使用下列溶剂。
Z-701 溶剂(速干) Z-004 溶剂(标准) Z-705 (慢干)。

- ** 可使用 106 固化剂提高固化性。请按照 10%的比例进行添加,可使用时间是 1-3 个小时。
- * 210 固化剂根据不同颜色其使用时间存在差异,范围是 3-8 个小时。超过可使用时间,会发生凝固现象,因此请根据使用的量进行调合。
- * 由于会影响固化性、粘接性、印刷稳定性及造成其他不良的影响,请不要使用其他溶剂。
- * 洗版:请使用 NF-003 溶剂来清洗印刷版。
- * 辅助剂 SM-40 消泡剂:为提高消泡、流平性,添加比例的上限为 2%。

印 刷

- * 适用于使用 T-200~350 目网版的印刷。
- * 使用 T-250 目网版时,可印刷面积大约为 35 m²/kg。

干燥/固化

- * 推荐干燥时间是 80°C加热 30 分钟,或者 60°C加热 6 分钟。
- * 进行叠印的情况,每层 60-80°C加热 10 分钟达到指触干燥,最后一层印刷后 80°C加热 30 分钟或者 60°C加热 60 分钟进行干燥。
- * 干燥不充分会导致印刷物互粘,因此请进行充分干燥。

设定颜色

HF(LV)000低粘度无色	HF(LV)179红	HF(LV)399蓝	HF(LV)829紫
HF(LV)001标准粘度无色	HF(LV)239浅黄	HF(LV)589玫红	HF(LV)919黑
HF(LV)169深红	HF(LV)249浅黄	HF(LV)619白	

注意

MRX-HF(LV)

- * 由于可能会混入含卤化合物、多环芳香烃系(PAHs)物质，所以不能使用指定以外的稀释剂和固化剂。
- * 刮刀涂胶、乳剂、副资材、器材、被印刷体等也可能会含有卤化合物，所以请确认后再使用。
- * 产品化前的确认：因承印材料、工序、印刷、干燥条件的不同，粘接性、耐性会有所变化，所以在批量生产前，请务必对粘接性和耐性予以确认。
- * 涂料的保质期：未开封状态下制造日起 36 个月

消防法表示

- * 危险物第四类第二石油类、危险等级Ⅲ级

安全注意事项

- * 为保护皮肤和眼睛，请使用安全手套和防护镜。如果涂料溅到皮肤，请使用肥皂充分清洗。一旦进入眼睛时，使用水（或微温水）充分清洗后再就医。
- * 使用后，请将容器完全密闭再放置到阴凉、避光的地方。
- * 备有 SDS。在使用本产品之前，请索要 SDS，充分理解其内容之后，使用者本人负责操作使用。

耐性

测试项目	测试条件	测试结果
粘接性	按照 JIS K 5600-5-6:ISO2409(百格法)，宽 1mm、6×6 划百格，用透明胶带剥离	0(无剥离)
铅笔硬度	JIS K 5600-5-4:ISO15184(铅笔法)，负重 750g，涂膜上未留下刮痕的强度	2H
指甲耐性测试	用指甲刮划做剥离试验	无剥离
耐热性	80°C加热 168 小时后观察涂膜的外观和有无剥离现象	无异常
耐温水性	JIS K 5600-6-2: 60°C温水中浸泡 168 小时后观察涂膜的变化和有无剥离现象	无异常
耐湿性	JIS K 5600-7-2(连续结露法) 50°C, 95%RH 168 个小时，观察涂膜的变化和有无剥离现象	无异常
耐摩擦性	使用学振型摩擦试验机，用 3 号细纱棉，负重 500g，往复 500 次，观察有无掉色	无异常
耐气候性	用耐气候性促进试验仪 1000 小时 BP 温度 63+/-3°C 降雨 18 分/120 分，有无褪色和剥离	无异常

* 使用涂料：MRX-HF(LV)919黑 210固化剂 5% Z-004溶剂 15%

* 干燥条件：80°C 30分、使用底材：三菱化学 MR-200、印刷网版：T-250目网版

* 上述的耐性试验结果是本公司的测试数据，不是产品的保证值。

作成：2020.11.02